

ÚLTIMO / Noblelift Products
LANZAMIENTO



 PTE 15N



NOBLELIFT
Material Handling

EDGE

Transpaleta Electrónica Autopropulsada



INTRODUCCIÓN

El nuevo modelo de transpaleta eléctrica desarrollado por **Noblelift** es el producto innovador con diseño de vanguardia basado en décadas de nuestra experiencia. Combina las ventajas de una transpaleta manual y una transpaleta eléctrica a la vez, siendo el producto eléctrico perfecto para el transporte de cargas ligeras y medianas de la manera más sencilla y económica.

Su aspecto exterior luce un diseño novedoso, que junto con su avance tecnológico y equipamiento premium, la sitúan en la élite de su categoría. Les presentamos la nueva **"EDGE"**.

Diseño inteligente

Robustez

Seguridad

Ergonomía

Alto rendimiento

Bajo mantenimiento

La serie **"EDGE"** también cuenta con un modelo con capacidad de 2000 kg.



Timón de diseño ergonómico e inteligente

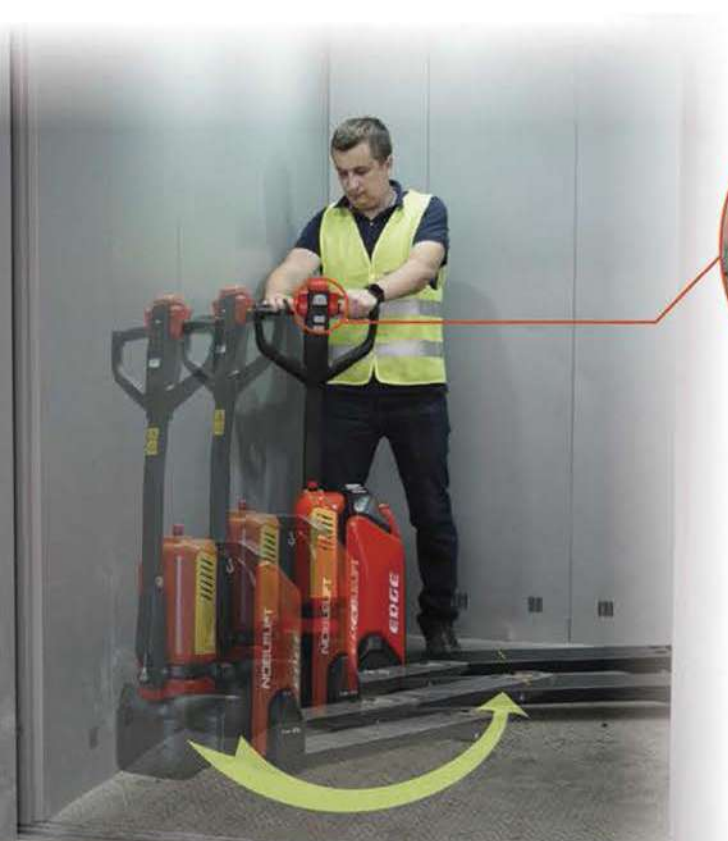
El timón de la transpaleta goza de diseño ergonómico con puntos de agarre suaves y cómodos para un trabajo diario confortable. Todos los botones son de gran tamaño y pueden ser fácilmente alcanzados por el operador incluso usando guantes.

Panel integrado con pantalla LCD y código PIN de acceso para un uso inteligente y un control seguro.



El timón de la transpaleta está equipado con **amortiguador neumático** lo que facilita un retorno a su posición vertical de forma suave y silenciosa.

Sistema de reducción de velocidad según el ángulo de inclinación del timón, así como función exclusiva de timón activo en posición vertical.



La función de conducción con el **timón vertical** permite desarrollar trabajos en sitios de espacio reducido, como ascensores y camiones sin comprometer la seguridad.



El bastidor está rodeado de elementos de acero estampado que hacen que la transpaleta tenga un aspecto robusto y también garantizan la **protección** de todos los componentes.

Las horquillas de la transpaleta tienen forma suave para una fácil entrada y salida de los palets. Los **refuerzos** de doble cara en forma de C de las horquillas aumentan significativamente **la resistencia y la rigidez** del bastidor.

La fuerte base de acero bajo el timón, **protege** los pies del operador durante el trabajo así como los componentes de la transpaleta de colisiones con objetos.



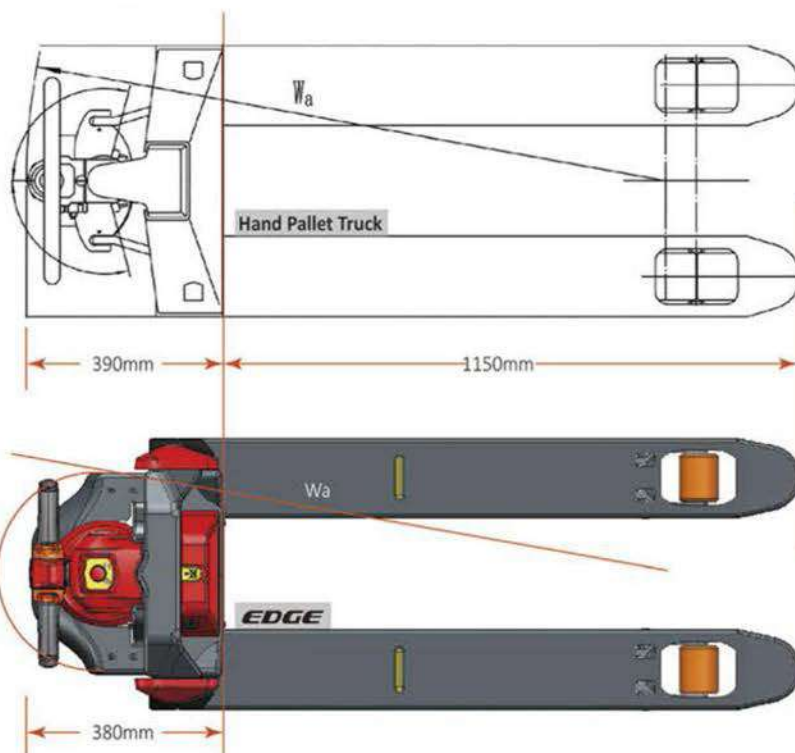
Con una capacidad de hasta **1.500 kgs** y posibilidad de superar rampas entre el **4/16%** de desnivel (cargada / descargada) hacen de la **EDGE** la transpaleta ideal para trabajos en muelles de carga y operaciones de entrega en diferentes condiciones.

Diseño Robusto e Inteligente del Chasis

La estructura sólida y compacta del chasis, ayuda a garantizar una larga vida útil de la transpaleta, sin sacrificar por ello un peso total ultra-ligero, ni comprometer la robustez del bastidor.



El peso total de la transpaleta de **tan sólo 123 kgs**, la convierte en la opción ideal para su uso en camiones de reparto con plataforma elevadora, sin sacrificar la capacidad de carga del vehículo.



La corta longitud del cuerpo de la transpaleta ($L2 = 380 \text{ mm.}$) es incluso más reducido que el de una transpaleta manual convencional. Un **radio de giro ultra-corto** de 1274/1330 mm con las horquillas elevadas/bajadas, la hace una transpaleta extremadamente compacta e ideal para uso en zonas con espacio limitado en pequeños comercios, elevadores, furgones o centros de negocio en general.

Batería de Litio Inteligente



La **EDGE** está equipada con Batería de Litio **sín mantenimiento** con opción de diferentes capacidades para diversas aplicaciones. Con sus características de carga rápida y posibilidad de carga puntual, la **EDGE** trabaja tan fácilmente como una transpaleta manual, pero sin las especiales atenciones de mantenimiento que requieren otras transpaletas eléctricas.

El sistema integrado **BMS** (Battery Management System) controla todos los parámetros importantes y el rendimiento de la Batería de Litio.



Diferentes capacidades de baterías opcionales desde 20 Ah hasta 36 Ah según las diferentes aplicaciones.

Batería de Litio de Alta Calidad con peso muy ligero para una **fácil sustitución**.



Posicionamiento inteligente de la batería y bloqueo para una gran sujeción y seguridad.

La carcasa de la batería dispone de una toma de corriente en la parte superior para poder cargar la batería sin necesidad de su extracción. La posibilidad de carga rápida y carga puntual durante los momentos de parada, incrementan exponencialmente la duración de la jornada de trabajo.



3-6 Horas de tiempo de trabajo



Mantenimiento Sencillo

Acceso rápido y conveniente a cualquier componente de la transpaleta, no habiendo elementos localizados en áreas de difícil acceso. Sin necesidad de utilizar herramientas especiales para cualquier tarea de mantenimiento o reparación.

No hay manguitos ni tuberías empleados en el circuito hidráulico de elevación, lo cual mejora significativamente la **fiabilidad** y reduce la cantidad de problemas potenciales relacionados con fugas a través de conexiones o juntas.



La transpaleta está equipada con controlador **Curtis** y tecnología **CAN-Bus**, lo cual permite un diagnóstico y solución de problemas rápido y sencillo.

El cuentahoras digital situado en el timón de la carretilla, ayuda a hacer un seguimiento exacto de los intervalos de mantenimiento de la transpaleta.

Equipamiento opcional



Doble rueda en tandem



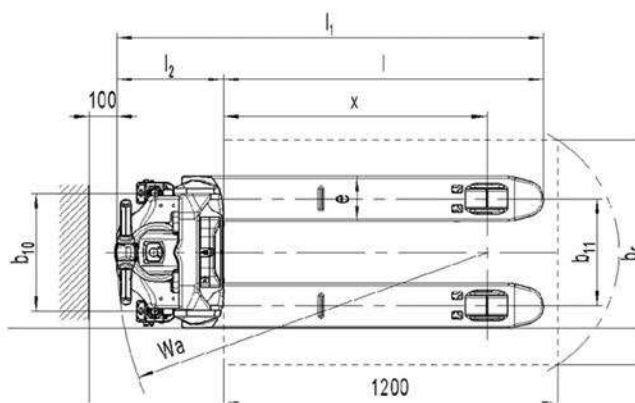
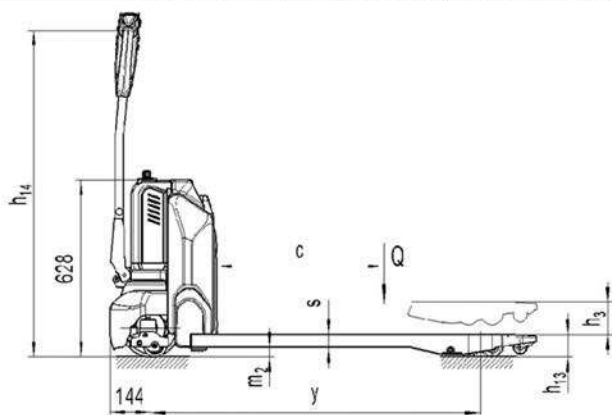
Doble rueda en tandem



Ruedas estabilizadoras adicionales

Tipo de ficha para transpaleta eléctrica industrial acc. A VDI 2198 1KG=2.2LB 1INCH=25.4MM

Características	1.2 Denominación del fabricante		PTE15N	
	1.3 Tracción		Eléctrica	
	1.4 Operador / Tipo		Acompañante	
	1.5 Capacidad nominal de carga	Q (Kg)	1.500	
	1.6 Centro de gravedad de la carga	C (mm.)	600	
	1.8 Distancia de carga, distancia del eje delantero al frontal de la horquilla	X (mm.)	947	
Peso	1.9 Distancia entre ejes	Y (mm.)	1.185	
	2.1 Peso en servicio	Kg.	123	126
	2.2 Carga sobre el eje cargado Delante/detrás	Kg.	500 / 1123	626 / 1000
	2.3 Carga sobre el eje descargado Delante/detrás	Kg.	96 / 27	99 / 27
Ruedas	3.1 Neumáticos		Poliuretano (PU)	
	3.2 Medida neumáticos frontales	Ø xw (mm)	Ø210 x 70	
	3.3 Medida neumáticos traseros	Ø xw (mm)	Ø80 x 93 (Ø80 x 70)	
	3.4 Neumáticos adicionales (medidas)	Ø xw (mm)	Ø 80 x 30	
	3.5 Ruedas, número frontal/trasero (x= ruedas tracción)		1x 1/2 (1x 1/4) o 1x +2/2 (1x +2/4)	
	3.6 Pisada, frontal	b ₁₀ (mm)	420	
	3.7 Pisada, trasera	b ₁₁ (mm)	380	525
Medidas	4.4 Elevación total	h ₃ (mm)	115	
	4.9 Altura del timón en posición de conducción mín/máx	h ₁₄ (mm)	700 / 1160	
	4.15 Altura, bajada	h ₁₃ (mm)	80	
	4.19 Longitud total	l ₁ (mm)	1530	
	4.20 Longitud total hasta cara de horquillas	l ₂ (mm)	380	
	4.21 Anchura total	b ₁ (mm)	540	685
	4.22 Dimensiones de las horquillas	s/e/l (mm)	47 / 160 / 1150	
	4.25 Ancho de extremos de horquillas	b ₅ (mm)	540	685
	4.32 Distancia libre hasta el suelo, centro de carga	m ₂ (mm)	33	
	4.34 Ancho de pasillo 800x1200 longitudinales	Ast (mm)	2000	
	4.35 Radio de giro	Wa (mm)	1330	
Rendimiento	5.1 Velocidad de tracción cargado/descargado	km/h	4.6 / 4.8	
	5.2 Velocidad de elevación cargado/descargado	m/s	0.020 / 0.025	
	5.3 Velocidad de descenso cargado/descargado	m/s	0.05 / 0.04	
	5.8 Pendientes máximas superables, cargado/descargado	%	4 / 16	
	5.10 Freno de servicio		Electromagnético	
Motor Eléctrico	6.1 Consumo motor de tracción S2 60min	kW	0.65	
	6.2 Consumo motor de elevación a S3 7,5%	kW	0.50	
	6.3 Batería según DIN 43531/35/36 A,B,C, no		No	
	6.4 Voltaje de la Batería, capacidad nominal K5	V/Ah	24 / 20-30-36	
	6.5 Peso de la batería	kg.	4.6	
	6.6 Consumo de energía. Acc para ciclos VDI	kWh/h	0.18	
Datos adicionales	8.1 Tipo de controlador		DC- Speed Control	
	8.4 Emisión sonora en el oído del operador acc. A EN 12055	dB (A)	<70	


Distribuidor Oficial
