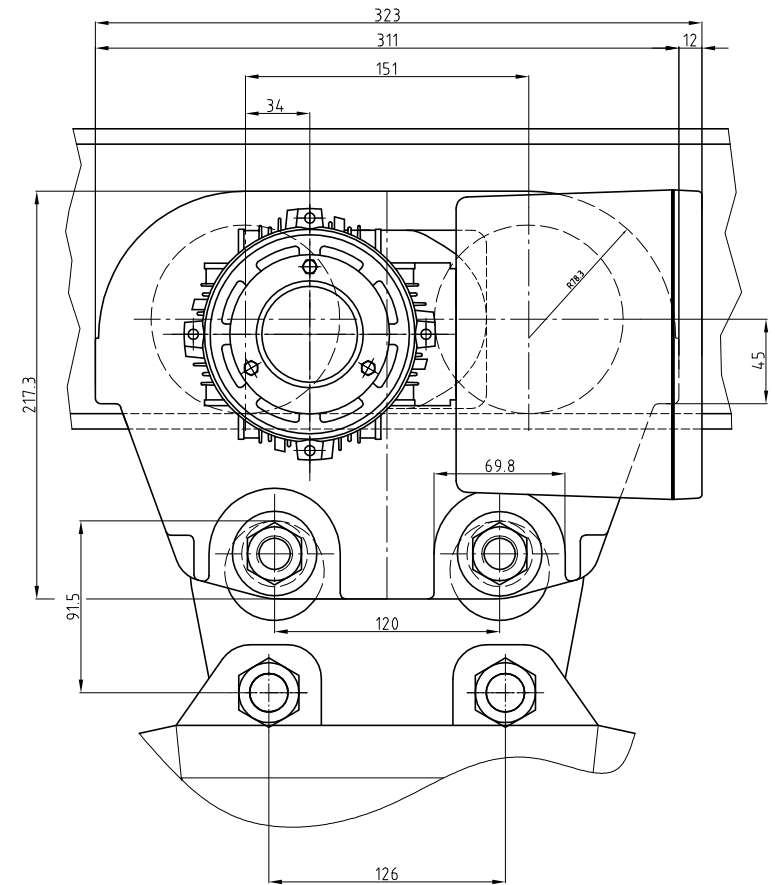
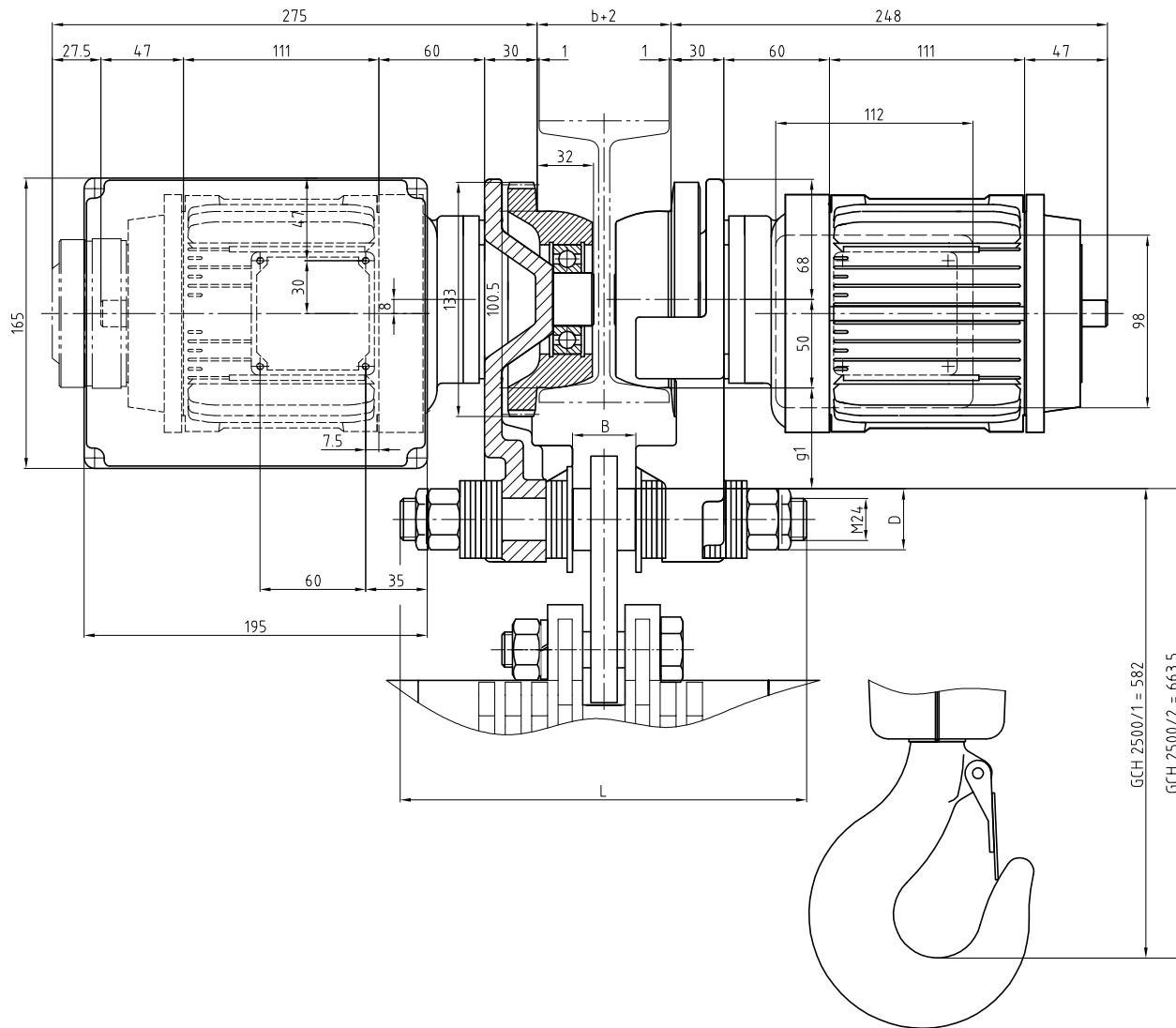


GCH 1600/1 = 582
 GCH 1600/2 = 663.5
 GCH 2000/1 = 582
 GCH 2000/2 = 663.5

Triebwerksgruppe FEM classification Groupe FEM	18m	1Am	2m	3m	4m	Fahr- geschw.	Leistung								
Schaltungen /h Switchings /h Encl. /h	150	180	240	300	360	Travelling speed	Motor power	3x220V 50Hz	3x380V 50Hz	3x420V 50Hz					
ED % Duty factor % Facteur de marche %	25%	30%	40%	50%	60%	Vitesse de translation	Puissance								
	[kg]	[kg]	[kg]	[kg]	[kg]	[m/min]	[kW] 18m	[A]	[A]	[A]					
EMFE 300 SF	3'200	3'200	3'200	2'500	2'500	20/6	0.15/0.045	1.0/1.2	0.65/0.75	0.65/0.75					
EMFE 300 N	4'000	4'000	3'200	2'500	2'500	12	0.25	1.2	0.8	0.8					
EMFE 300 NF	4'000	4'000	3'200	2'500	2'500	12/4	0.15/0.045	1.0/1.2	0.65/0.75	0.65/0.75					

Tragbolzen Nr. Spindle No. Axe No.	1	2	3	4
Flanschbreite (mm) Width of flange (mm) Largeur d'aile (mm)	56-119	120-179	180-239	240-300
D (mm)	ø35	ø40	ø45	ø45
B (mm)	36	106	166	226
L (mm)	230	290	350	410
Anz. Hülsen x Länge No. of tubes x length No. de douilles x long.	-	2x35 mm	2x65 mm	2x95 mm
Anziehdrehmoment Torque Couple de serrage	430 - 500 Nm			

Max. Flanschdicke Flange thickness max. Epaisseur d'aile max.	t = 30 mm	Baumasse / Dimensions / Dimensions	g1 = 75 - 0/2 a) x = t - [(b/4 - 9) x 0.14] b) x = t		
Kleinste Flanschbreite Min. flange width Largeur d'aile min.	74 mm	t = Flanschdicke Flange thickness Epaisseur d'aile	a) für NP-Träger for normal iron beam pour profilé normal b) für Parallel Flansch-Träger for parallel flange girder pour profilé avec ailes parallèles		
Min. Kurvenradius Min. radius Rayon min.	1'800 mm	Gewicht Weight Poids	50 kg		
EMFE 300		Massstab Echelle	Gezeichnet Dessiné	16.08.06	P. ENGEL
Massbild; Dimensioned drawing; Dessin coté		Beauftragt Modifié par	16.11.06		P. ENGEL
		Geprüft Contrôlé	19.10.99		J. LANDOLT
		Freigabe Norm Aut. d'usage norm.	15.11.06		P. ENGEL
					Index
				Hebe- und Fördertechnik	
				9248.9219.5	
				C	



Triebwerksgruppe FEM classification Groupe FEM	18m	1Am	2m	3m	4m	Fahr- geschw.	Leistung							
Schaltungen /h Switchings /h Encl. /h	150	180	240	300	360	Travelling speed	Motor power	3x220V 50Hz	3x380V 50Hz	3x420V 50Hz				
ED % Duty factor % Facteur de marche %	25%	30%	40%	50%	60%	Vitesse de translation	Puissance							
	[kg]	[kg]	[kg]	[kg]	[kg]	[m/min]	[kW] 18m	[A]	[A]	[A]				
EMFE 500 SF	4'000	4'000	3'200	3'200	2'500	20/6	2x0.15/0.045	2x1.0/1.2	2x0.65/0.75	2x0.65/0.75				
EMFE 500 N	5'000	4'000	3'200	3'200	2'500	12	2x0.25	2x1.2	2x0.8	2x0.8				
EMFE 500 NF	5'000	4'000	3'200	3'200	2'500	12/4	2x0.15/0.045	2x1.0/1.2	2x0.65/0.75	2x0.65/0.75				

Tragbolzen Nr. Spindle No. Axe No.	1	2	3	4
Flanschbreite (mm) Width of flange Largeur d'aile (mm)	56-119	120-179	180-239	240-300
D (mm)	ø35	ø40	ø45	ø45
B (mm)	36	106	166	226
L (mm)	230	290	350	410
Anz. Hülsen x Länge No. of tubes x length No. de douilles x long.	-	2x35 mm	2x65 mm	2x95 mm
Anziehdrehmoment Torque Couple de serrage	430 - 500 Nm			

Max. Flanshdicke Flange thickness max. Epaisseur d'aile max.	t = 30 mm	Baumasse / Dimensions / Dimensions	
Kleinste Flanscbreite Min. flange width Largeur d'aile min.	74 mm	$g1 = 75 - \frac{D}{2}$ a) $x = t - [(1/\frac{b}{4} - 9) \times 0.14]$ b) $x = t$	
Min. Kurvenradius Min. radius Rayon min.	1'800 mm	t = Flanshdicke Flange thickness Epaisseur d'aile a) für NP-Träger for normal iron beam pour profilé normal b) für Parallel Flansch-Träger for parallel flange girder pour profilé avec ailes parallèles	
Gewicht Weight Poids	57 kg		
EMFE 500		Massstab Echelle	1:2
Massbild; Dimensioned drawing; Dessin coté		Gezeichnet Dessiné	16.08.06
		Bearbeitet Modifié par	15.11.06
		Geprüft Contrôlé	19.10.99
		Frequenz Norm Autrisés norm	15.11.06
		P. ENGEL	P. ENGEL
		J. LANDOLT	J. LANDOLT
		P. ENGEL	P. ENGEL
		Index	
		9248.9220.5	
		C	

